

technische informationen promano®

Anwendung

Die Handläufe sind durchgefärbt und nützen sich nicht ab. Ein Nachbehandeln der Geländer mit Farbe ist nicht nötig. Die promano Handläufe sind witterungsbeständig und daher auch im Freien einsetzbar. Im Outdoor-Einsatz reinigen Sie die Profile bitte regelmässig.

Konstruktionsdetail Metallgeländer

Der Handlauf greift für einen festen Halt unter das Flacheisen. Die vom Flacheisen nach unten gerichteten Eisenstäbe (Staketen, Konsolen etc.) dürfen nicht zu breit sein und nicht seitlich am Handlauf-Trägerisen angeschweisst werden. Das Profil muss das Flacheisen sowohl seitlich als auch partiell auf der Unterseite umfassen können. Bitte berücksichtigen Sie dies bei der Geländerkonstruktion. Informationen zu den jeweiligen Massen der Flachstahlprofilen entnehmen Sie der Produkteübersicht unter www.promano.ch

Enge Radien und Abschlüsse

Bei engen Geländerbögen ist ein minimaler Innenradius von 80mm einzuhalten. Die Realisierbarkeit von engeren Radien oder speziellen Situationen sind individuell mit einem Handlaufmonteur zu prüfen. Am Geländeranfang oder -ende darf der Handlauf nicht unmittelbar nach dem Bogen enden. Mit einem nachfolgenden geraden Teil von mind. 15cm erhält der Handlauf einen besseren Sitz auf dem Flacheisen. Wird ein Endstück aufgeschweisst, so kann dieser Teil verkürzt werden.

Recycling

Alte Handläufe können durch Erwärmen ohne grosse Mühe vom Flacheisen entfernt werden und profilsager zum Recycling retourniert werden.

Brandkennziffer 5.2



HL-Profil umfasst Flachstahl und gewährleistet dadurch eine feste Verbindung und Stabilität.



Der Handlauf wird nach dem Bogen zur Formstabilität noch mind. 15cm weitergeführt.



Die Staketen und Konsolen sind innerhalb der Profilöffnung zu platzieren.

montageanleitung promano®



HL gleichmässig Erwärmen mit Durchlauferhitzer mit Luftschlauch.

Erwärmen des Handlaufes

Für die gleichmässige Erwärmung des Handlaufes verwenden Sie einen Durchlauferhitzer mit Luftführungsschlauch oder einen Warmwasserbehälter. Industrieföhne ohne Luftschlauch sind zum Erwärmen nicht geeignet. Eine rundum gleichmässige Erwärmung des Materials ist notwendig, damit der HL gut sitzend auf das Flacheisen montiert werden kann. Zu starke und nur stellenweise Erhitzungen können zu Materialschädigungen führen.

Montagevorgang

Das erwärmte, geschmeidige HL-Profil wird von oben gleichmässig über das Flacheisen gedrückt, damit beide Klemmteile ganz unter das Flacheisen greifen können. Es ist darauf zu achten, dass der warme HL nicht gezogen wird, da er sonst beim Abkühlen stark schwindet. Beim Einpassen eines HL-Stückes zwischen zwei Fixstellen, ist dasselbe (wegen dem auftretenden Schwund) mit einer Überlänge abzuschneiden. In engen Kurven ist es ratsam, den montierten HL mittels Klebeband bis nach dem Abkühlen zu sichern. Am Anfang und Ende der HL-Träger sollte der Handlauf 5-10mm vorstehen, um ein sicheres Anschweissen der Endstücke zu erreichen.

Verschweissungen

Das PVC-Material lässt sich mittels Schweisskolben oder Schweisssspiegel bei einer Temperatur von 200°C einwandfrei zusammenschweissen. Beim Verschweissen von Endkappen, Gehrungen und Stössen sind plane Flächen nötig, um eine saubere Verbindung zu erreichen. Dabei sind die beiden erhitzten Teile kräftig aneinander zu drücken bis das Material abgekühlt ist. Während der laufenden HL-Montage sind unter Umständen Verschweissungen von Gehrungen und Stössen nötig. Diese sind über dem Geländereisen vorzunehmen. Erst nach dem Erkalten der Schweissnaht darf mit dem Montieren weitergefahren werden.

Endkappen

Für Rund-Handläufe liefern wir passende halbrunde Endkappen zum Verschweissen. Endkappen für andere Profilformen werden aus dem Handlaufprofil selber ausgeschnitten, aufgeschweisst und verschliffen.

Reinigungs- und Poliermittel

- Tangit-Reiniger zum Behandeln der Profiloberflächen, zum Wegpolieren von Kratzern und kleinen Verunreinigungen.
- Für guten Glanz empfehlen wir die gängigen Haushalt- und Möbelpolituren.

Hilfsmittel für HL-Montage

Wir bieten zur Miete oder zum Kauf an:

- Durchlauferhitzer mit Luftführungsschlauch
- Schweisskolben
- Reinigungsmittel



HL über das Flacheisen drücken ohne zu ziehen.



Endkappen und Gehrung schweissen.



profilsager ag

CH-5724 Dürrenäsch, Tel. +41 62 767 50 20, info@profilsager.ch, www.profilsager.ch

